

Dachpfannen- profilblech

KOSTENLOSE BERATUNG

03834-83430

service@carport.de

Lagerung und Handhabung

Die Stahlprofilplatten sind trocken und auf einer ebenen Unterlage zu lagern. Wenn die Stahlprofilplatten über längere Zeit im Aussenbereich gelagert werden müssen, sind sie zusätzlich abzudecken. Wasser und Schmutz, die während der Lagerung mit den Stahlprofilplatten in Berührung kommen, können zu Verfärbungen der Stahlprofilplatten führen. Hier kann dann keine Reklamation anerkannt werden.

Bei der Handhabung und Montage der Stahlprofilplatten sehr vorsichtig vorgehen, damit die Oberflächenbehandlung nicht beschädigt wird. Die Profilplatten sind anzuheben - auf keinen Fall aus dem Stapel ziehen.

Zuschnitt

Stahlprofilplatten dürfen nicht mit dem Winkelschleifer zugeschnitten werden, da sich das Material dadurch verfärben und an den Kanten rostig werden kann. Statt dessen eine Nippelmaschine verwenden. Man kann auch ein Zubehörteil für die Bohrmaschine oder eine Spezialsägeblatt für die Kreissäge mit maximal 1500 Umdrehungen zum Zuschneiden verwenden. Nach der Bearbeitung nicht vergessen, alle Späne und anderen Teile, die rosten können, von den Stahlprofilplatten zu entfernen. Die Reinigung mit einer Bürste und sauberem Wasser durchführen.

Antikondensbeschichtung

Die auf der Unterseite der Profilbleche kaschierten Vliesstoffe haben die Eigenschaft, zeitweise auftretendes Kondenswasser zu speichern. Sie verhindern im Allgemeinen das Abtropfen. Die gespeicherte Feuchtigkeit wird bei geänderten Witterungsbedingungen und entsprechender Belüftung wieder an die Umgebung abgegeben



Achtung:

Die kappillare Saugwirkung unbedingt beachten! Querüberlappungen sowie der Traufbereich sind mit Lack ca. 5 cm breit zu lackieren.

- Montageanleitung -

Montage von Dachpfannenprofilblech

Vor der Montage muss jegliche Verpackung und Schutzfolie entfernt werden. Achten Sie darauf, dass die Dachfläche nur auf lastverteilenden Laufbohlen begangen wird.

Am Anfang die Rechtwinkligkeit der Dachfläche durch Messen der Diagonalen sicherstellen. Die Profilbleche von links nach rechts verlegen und nach einer Schnur ausrichten, die an der Traufe gespannt wird.

Dachlattenabstände

Um die richtige Position der Schrauben sicherzustellen, ist eine genaue Einlattung vorzunehmen.

Montieren Sie zunächst die Traufplatte **hochkant** am Traufpunkt.

Der Abstand (Mitte-Mitte) zur zweiten Latte muss nun 270mm betragen. Alle weiteren Latten werden waagerecht mit 350mm Abstand (Mitte-Mitte) (Profil 177/47) angebracht.

Für die Befestigung der Stahlprofilplatten sind Bohrschrauben mit Dichtungsscheibe zu verwenden. Schraubenbedarf: In jeder Latte/Pfette eine Schraube in jedem zweiten Profilal.

An First und Traufe wird in jedem Wellental geschraubt.

Die Verlegerichtung der Bleche ist von links nach rechts.

Das erste Blech parallel zur **Trauflinie** ausrichten. Denken Sie an einen ausreichenden Überstand des Profils in die Dachrinne.

Nun das Blech mit 2 Schrauben an der Traufe befestigen. Das zweite Blech auflegen und die Ausrichtung der Trauflinie prüfen. Beide Bleche festschrauben.

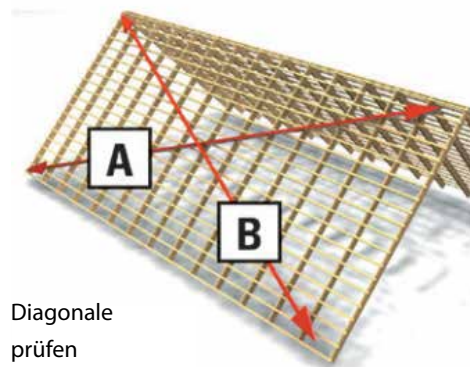
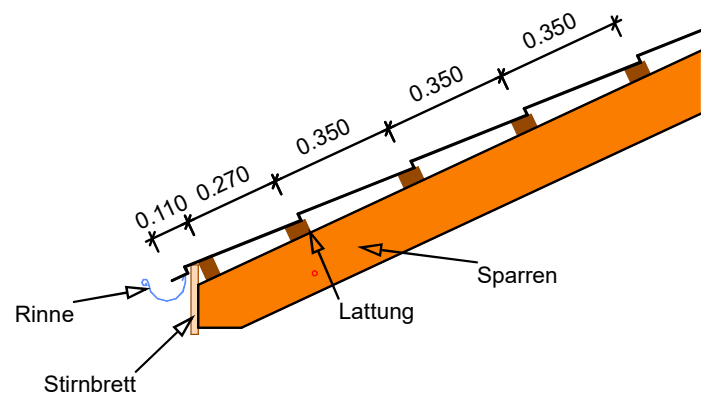
Dabei auf keinen Fall die Bleche durch das eigene Körpergewicht belasten.

Die festgeschraubten Bleche können dann mit einer lastverteilenden Bohle gegangen werden.

Am Ende den Rundfirst an den Dachblechen mit Bohrschrauben 20mm verschrauben.

Optional bieten wir auch ein **Unterdach** an. In diesem Fall wird zusätzlich auch eine Unterspannbahn und Konterlatten sowie ein Rinneneinhang benötigt.

Lattenabstand für Profil 177/47



Diagonale prüfen



Rundfirst

